

## HyGold 60

### Naphthenisches Basisöl – Marketing-Spezifikation

Dieses stark hydrobehandelte naphthenische Basisöl ist in erster Linie für die spanabhebende Bearbeitung und Compoundeur-Mischungsindustrie vorgesehen. Es hat einen niedrigen Stockpunkt, geringen Geruch, ausgezeichnete Farbe und Beständigkeit gegen Verfärbung durch Hitze oder Ultraviolettstrahlung.

| TESTBESCHREIBUNG  | TESTMETHODE         | TECHNISCHE DATEN |           | TYPISCHE WERTE |
|---|---------------------|------------------|-----------|----------------|
|   |                     | MIN              | MAX       |                |
| <b>Physikalische Eigenschaften</b>                        |                     |                  |           |                |
| Viskosität, SUS bei 37,8 °C (100 °F)                      | ASTM D2161          | 50,0             | 65,0      | 60,3           |
| Viskosität, SUS bei 98,9 °C (210 °F)                      | ASTM D2161          |                  |           | 34,3           |
| Viskosität, cSt bei 40 °C (104 °F)                        | ASTM D445           | 7,0              | 12,0      | 9,6            |
| Viskosität, cSt bei 100 °C (212 °F)                       | ASTM D445           |                  | 3,0       | 2,4            |
| Dichte nach API, 15,6 °C (60 °F)                          | ASTM D1250          |                  |           | 28,2           |
| Gravidade Especifica, 60 °F (15,6 °C)                     | ASTM D4052          |                  |           | 0,8863         |
| VGC-Konstante   | ASTM D2501          |                  |           | 0,857          |
| Dichte bei 60 °F, lbs/gal                                 | ASTM D1250          |                  |           | 7,381          |
| Dichte bei 15,6 °C, g/cm <sup>3</sup>                     | ASTM D1250          |                  |           | 0,8854         |
| Molekulargewicht  | ASTM D2502          |                  |           | 270            |
| Flammpunkt, COC, °C (°F)                                  | ASTM D92            | 295 (146)        |           | 308 (153)      |
| Flammpunkt, PMCC, °C (°F)                                 | ASTM D93            | 275 (135)        |           | 289 (143)      |
| Farbe, ASTM   | ASTM D6045          |                  | 0,5       | L0,5           |
| Stockpunkt, °C (°F)                                       | ASTM D5950          |                  | -45 (-43) | -68 (-56)      |
| Wassergehalt  | ASTM D7546M         | BESTANDEN        |           | BESTANDEN      |
| Aussehen  | ASTM D4176M         | BESTANDEN        |           | BESTANDEN      |
| <b>Chemische Eigenschaften</b>                            |                     |                  |           |                |
| Neutralisationszahl, mg KOH/g                             | ASTM D664           |                  | 0,05      | 0,01           |
| Anilinpunkt, °C (°F)                                      | ASTM D611           | 160 (71)         | 180 (82)  | 169 (76)       |
| Schwefel, ppm   | ASTM D7212          |                  | 500       | 28             |
| <b>Gesundheits- und sicherheitsbezogene Eigenschaften</b> |                     |                  |           |                |
| Polyzyklische aromatische Anteile, Gewichts-%             | IP 346              |                  | 3         | <3             |
| Modifizierter Ames-Assay, MI                              | ASTM E1687          |                  | 1         | <1             |
| FDA-Verordnung  | 21 CFR 178.3620 (C) | BESTANDEN        |           | BESTANDEN      |

HyGold 60 ist ein Produkt von Ergon Refining, Inc.  
März 22, 2016