

HyGold L350E

Specyfikacja marketingowa naftenowego oleju bazowego

Naftenowy olej bazowy poddany intensywnej hydrowy rafinacji, stosowany głównie w obróbce metali i mieszalnictwie. Cechuje się niską temperaturą płynięcia, niskim poziomem zapachu, doskonałym zabarwieniem oraz odpornością na przebarwienie pod wpływem wysokich temperatur lub promieniowania ultrafioletowego.

OPIS BADANIA	METODA BADANIA	SPECYFIKACJE		TYPOWE WARTOŚCI
		WARTOŚĆ MINIMALNA	WARTOŚĆ MAKSYMALNA	
Właściwości fizyczne				
Lepkość, SUS w temp. 100°F (37,8°C)	ASTM D2161			360
Lepkość, SUS w temp. 210°F (98,9°C)	ASTM D2161			50,3
Lepkość, cSt w temp. 40°C (104°F)	ASTM D445	64,0	73,0	68,5
Lepkość, cSt w temp. 100°C (212°F)	ASTM D445			7,2
Gęstość API, 60°F (15,6°C)	ASTM D1250			23,2
Ciężar właściwy, 60°F (15,6°C)	ASTM D4052			0,9147
Stała lepkościowo-gęstościowa	ASTM D2501			0,861
Gęstość, lbs/gal w temp. 60°F	ASTM D1250			7,626
Gęstość w temp. 15,6°C, g/cm ³	ASTM D1250			0,9138
Masa cząsteczkowa	ASTM D2502			370
Temperatura zapłonu, COC, °F (°C)	ASTM D92			396 (202)
Temperatura zapłonu, PMCC, °F (°C)	ASTM D93	343 (173)		377 (192)
Barwa, ASTM	ASTM D6045		1,5	L1,0
Temperatura płynięcia, °F (°C)	ASTM D5949		-9 (-23)	-27 (-33)
Zawartość wody	ASTM D7546M		PASS	PASS
Wygląd	ASTM D4176M		PASS	PASS
Właściwości chemiczne				
Liczba kwasowa, mg KOH/g	ASTM D664		0,05	0,01
Punkt anilinowy, °F (°C)	ASTM D611	180 (82)	190 (88)	185 (85)
Siarka, ppm	ASTM D4294			328
Właściwości BHP				
Wielopierścieniowe związki aromatyczne	IP 346		3	<3
Zmodyfikowany test Ames, wskaźnik mutagenności MI	ASTM E1687		1	<1