

## HyPrene L151

### Spécification marketing de huile de procédé naphénique

Cette huile de procédé naphénique hautement hydrotraitée procure une bonne solvabilité aux industries du caoutchouc et des procédés chimiques. Il a un faible point d'écoulement, un faible niveau d'odeur, une excellente couleur et une résistance au changement de couleur par la chaleur ou la lumière ultraviolette.

DESCRIPTION DU TEST	MÉTHODE D'ESSAI	SPÉCIFICATION		LES VALEURS TYPIQUES
		MIN	MAX	
<b>Propriétés physiques</b>				
Viscosité, SUS a 100°F (37,8°C)	ASTM D2161	150	165	160
Viscosité, SUS a 210°F (98,9°C)	ASTM D2161			41,8
Viscosité, cSt a 40°C (104°F)	ASTM D445	28,5	33,0	30,7
Viscosité, cSt a 100°C (212°F)	ASTM D445			4,6
Gravité API, 60°F (15,6°C)	ASTM D1250			25,16
Gravité spécifique, 60°F (15,6°C)	ASTM D4052			0,9034
Constante viscosité-gravité	ASTM D2501			0,858
Densité, lbs/gal à 60°F	ASTM D1250			7,522
Densité à 15,6°C, g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1250			0,9013
Masse moléculaire	ASTM D2502			339
le point d'ignition, COC, °F (°C)	ASTM D92	315 (157)		341 (172)
le point d'ignition, PMCC, °F (°C)	ASTM D93			310 (155)
Couleur, ASTM	ASTM D6045		1,5	L1,0
Point d'écoulement, °F (°C)	ASTM D5949		-20 (-29)	-51 (-46)
Volatilité, % em peso	ASTM D972			8,7
Teneur en eau	ASTM D7546M		APPROUVÉ	APPROUVÉ
Apparence	ASTM D4176M		APPROUVÉ	APPROUVÉ
<b>Propriétés chimiques</b>				
Numéro acide, mg KOH/g	ASTM D664		0,05	0,01
Point aniline, °F (°C)	ASTM D611	165 (74)	187 (86)	181 (83)
Soufre, ppm	ASTM D4294			218
Indice de réfraction, 20°C (68°F)	ASTM D1218			1,4933
Absorption UV à 260 nm	ASTM D2008			1,48
Gel d'argile, %masse	ASTM D2007			
Asphaltène				<0,1
Composés polaires				0,6
Aromatiques				35,0
Saturé				64,4
Analyse du type de carbone, %	ASTM D2140			
Ca				8
Cn				45
Cp				47
<b>Propriétés de santé et de sécurité</b>				
Composés Aromatiques Polycycliques, %masse	IP 346		3	<3
Test modifié par Ames, MI	ASTM E1687		1	<1